

ZATEPLOVACÍ SYSTÉMY



Všeobecné informace

Kontaktní zateplovací systémy quick-mix (EPS, EPS Wood a MW) jsou neprovětrávané lepené systémy s doplňkovým kotvením.

Jsou vhodné jak na nové stavby, tak i k rekonstrukcím starších staveb.

Pro správnou funkci celé konstrukce a vybavení objektu je nutná projektová příprava a provedení projektové dokumentace. Je nutné najít optimální řešení k vytvoření vnitřního klimatu objektu v závislosti na individuálních podmínkách každé jednotlivé stavby. Jde o sladění funkčního vytápění, větrání, vlastností a životnosti všech konstrukcí a zařízení a zejména

o vytvoření ideálních podmínek zdravého bydlení. To vše ještě ve spojení s každoroční úsporou nákladů za vytápění v období s nízkými teplotami, ale i úsporou nákladů za období s vysokými teplotami, kdy je nutné teploty v místnostech snižovat.

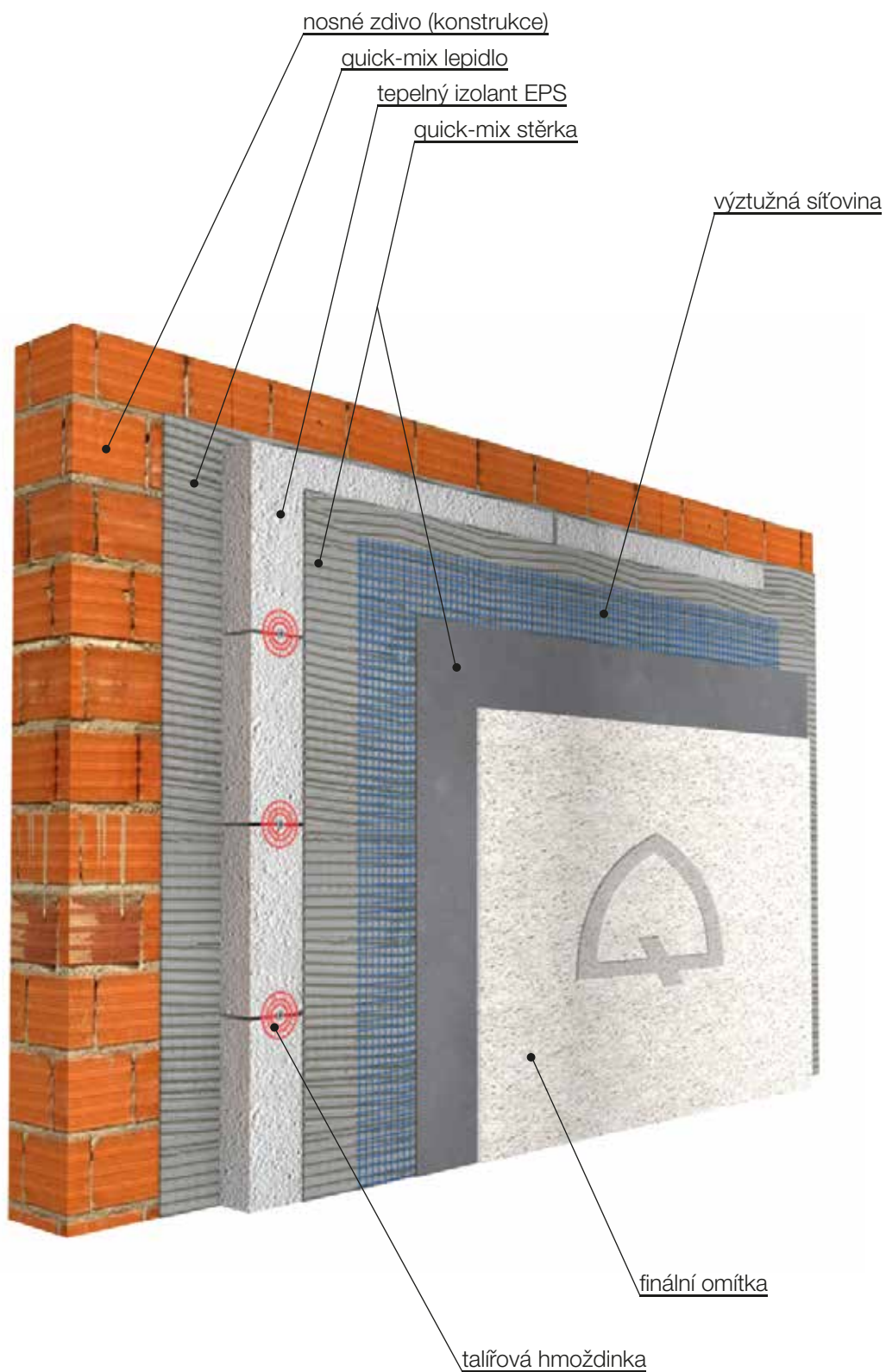
Při správné a kvalitní přípravě a zpracované projektové dokumentaci, použití kvalitních materiálů a dobře provedené řemeslné práci kvalifikovanými pracovníky lze získat nejen značnou finanční úsporu za energii, ale i fasádu, která je esteticky přizpůsobena strukturou

i barevností, která chrání budovu před nepříznivými klimatickými podmínkami a to s velmi dlouhou životností.

Při zpracování projektové dokumentace je nutné se řídit platnými normami (ČSN 73 29 01, ČSN EN 13 499, ČSN EN 13500 aj.), provést tepelně technické posouzení objektu (viz. ČSN EN 73 0540, zák. č. 406/2000 sb. aj.) a dodržovat nařízení pro požárně technické řešení (ČSN 73 0810, ČSN 73 0834 aj.)



quick-mix THERM EPS



Přehled produktů

Z dálky viditelná: oranžová obchodní značka kvality v regálu stavebního marketu / stavebnin

Rychle k nalezení: jednoznačné a dobře čitelné označení produktu

Stručně: nejdůležitější oblasti použití na první pohled

Evidentní: velkorysě zobrazení aplikace



DBK-FAS

víceúčelové lepidlo a sěrka na zateplovací systémy tř. C2T

THERM EPS - ETA - 13/0639,

THERM MW - ETA - 13/0638

Lepicí sěrka na zateplovací systémy, určená jak pro lepení, tak pro sěrkování zateplovacích systémů. Na vnitřní i venkovní lepení obkladů, dlažeb a mozaiky. Použitelná na stěny a podlahu.

SHK

Pastovitá omítka na bázi silikonových pryskyřic na zatírané struktury.

Vysoce elastická, zvýšená odolnost vůči změnám teplot a povětrnostním vlivům, samočisticí efekt. Vysoce paropropustná, stálobarevná, vhodná zejména na povrchovou úpravu zateplovacích systémů ($H_{bw} \geq 30$) a jiných minerálních podkladů.

Vysoká odolnost proti biologickému poškození. K venkovnímu použití.

SHR

Pastovitá omítka na bázi silikonových pryskyřic na rýhované struktury.

Vysoce elastická, zvýšená odolnost vůči změnám teplot a povětrnostním vlivům, samočisticí efekt. Vysoce paropropustná, stálobarevná, vhodná zejména na povrchovou úpravu zateplovacích systémů ($H_{bw} \geq 30$)

a jiných minerálních podkladů. Vysoká odolnost proti biologickému poškození. K venkovnímu použití.

SXK

Siloxanová, pastovitá omítka na zatírané struktury. Zvýšená odolnost vůči změnám teplot a povětrnostním vlivům, samočisticí efekt.

Paropropustná, stálobarevná, vhodná zejména na povrchovou úpravu zateplovacích systémů ($H_{bw} \geq 30$) a jiných minerálních podkladů. Vysoká odolnost proti biologickému poškození.

SXR

Siloxanová, pastovitá omítka na rýhované struktury. Zvýšená odolnost vůči změnám teplot a povětrnostním vlivům, samočisticí efekt. Paropropustná, stálobarevná, vhodná zejména na povrchovou úpravu zateplovacích systémů ($H_{bw} \geq 30$) a jiných minerálních podkladů. Vysoká odolnost proti biologickému poškození.

KHK

Pastovitá omítka na bázi pojiv z disperzí syntetických pryskyřic. Omítka je připravená k okamžitému použití na povrchovou úpravu ploch všech zateplovacích systémů a omítaných fasád, příp. jiných, vhodně uprave-

ných minerálních podkladů do zatíraných (točených) struktur. Je určena pro ruční zpracování. Na vnější i vnitřní použití.

KHR

Pastovitá omítka na bázi pojiv z disperzí syntetických pryskyřic. Omítka je připravená k okamžitému použití pro povrchovou úpravu ploch všech zateplovacích systémů a omítaných fasád, příp. jiných, vhodně upravených minerálních podkladů do rýhovaných struktur. Je určena k ručnímu zpracování. Na vnější i vnitřní použití.

BUP

Dekorativní omítka na akrylátové bázi. Hmota obsahuje kamennou drť nebo mramorovou moučku. Bez obsahu rozpouštědel.

EFS

Minerální šlechtěná omítka na tvorbu rozmanitých jemnozrnných struktur. Na zateplovací systémy i omítané fasády.

KPS

Minerální šlechtěná omítka na strukturování škrábáním. Aplikace ve vnitřním i venkovním prostředí. Na zateplovací systémy i omítané fasády.

KPS G

Minerální šlechtěná omítka na strukturování škrábáním. Aplikace ve vnitřním i venkovním prostředí. Na zateplovací systémy i omítané fasády.

MRS

Šlechtěná omítka na strukturování rýhováním. Aplikace ve vnitřním i venkovním prostředí. Na zateplovací systémy i omítané fasády.

SPS

Šlechtěná omítka na úpravu zatíráním. Aplikace ve vnitřním i venkovním prostředí. Na zateplovací systémy i omítané fasády.

LX 300

Vysoce kryjící barva na siloxanové bázi. Paropropustná. Samočisticí efekt, možnost čištění ploch tlakovou vodou, vysoká odolnost proti vnějším vlivům, odolnost proti tvorbě plísní, řas a mechů. Na nátěry povrchů zateplovacích systémů, na staré i nové omítky, betonové plochy a jiné minerální podklady.

LX 350

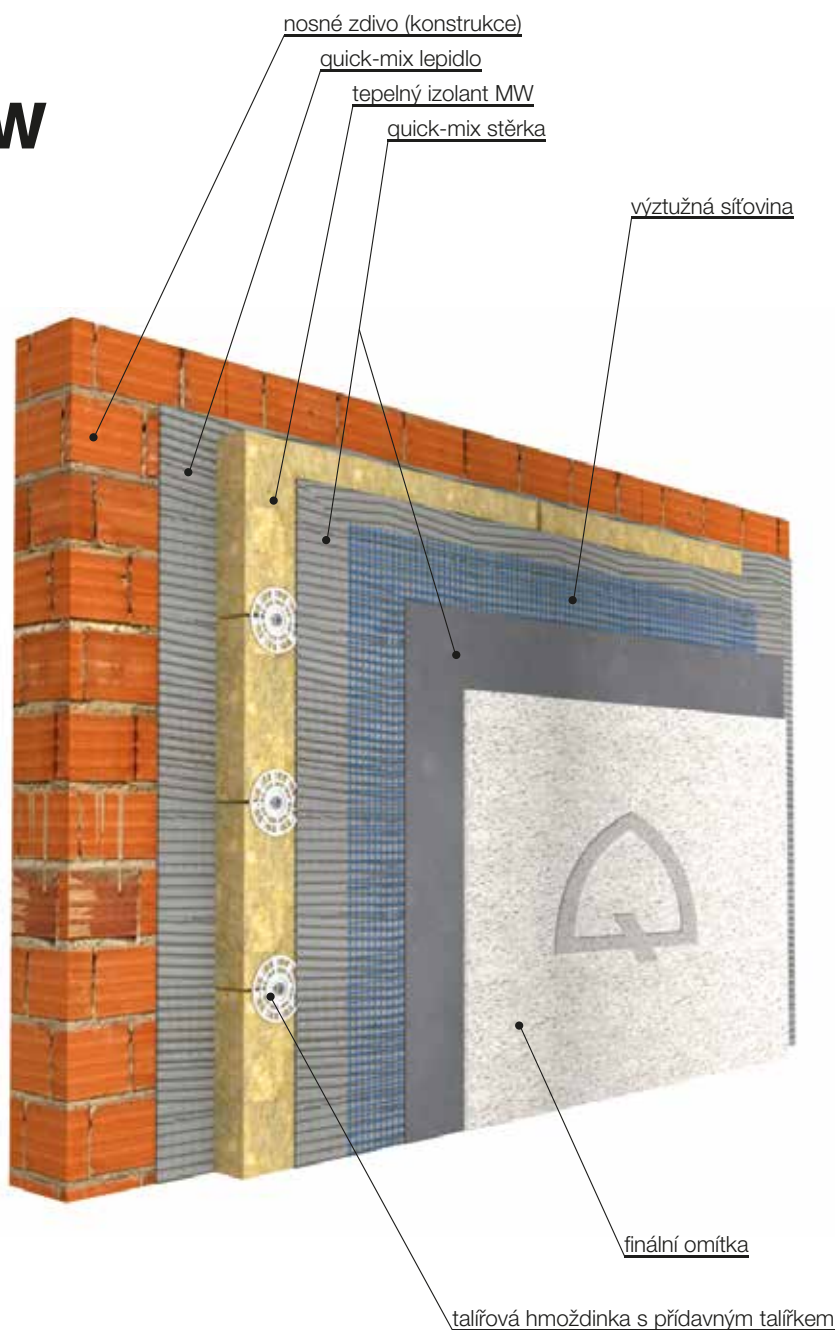
Vysoce kryjící, hydrofobní fasádní barva na silikonpolysiloxanové a kopolymerové bázi. Vodou ředitelná. Barva je připravená k okamžitému použití pro finální povrchovou

úpravu všech vhodně upravených minerálních podkladů, jako jsou vápenné, vápenocementové a cementové omítky, povrchy šlechtěných omítek na zateplovacích systémech. Je určena k ručnímu zpracování válečkem, nebo štětcem. Vysoká propustnost vodní páry. Na vnější i vnitřní použití.

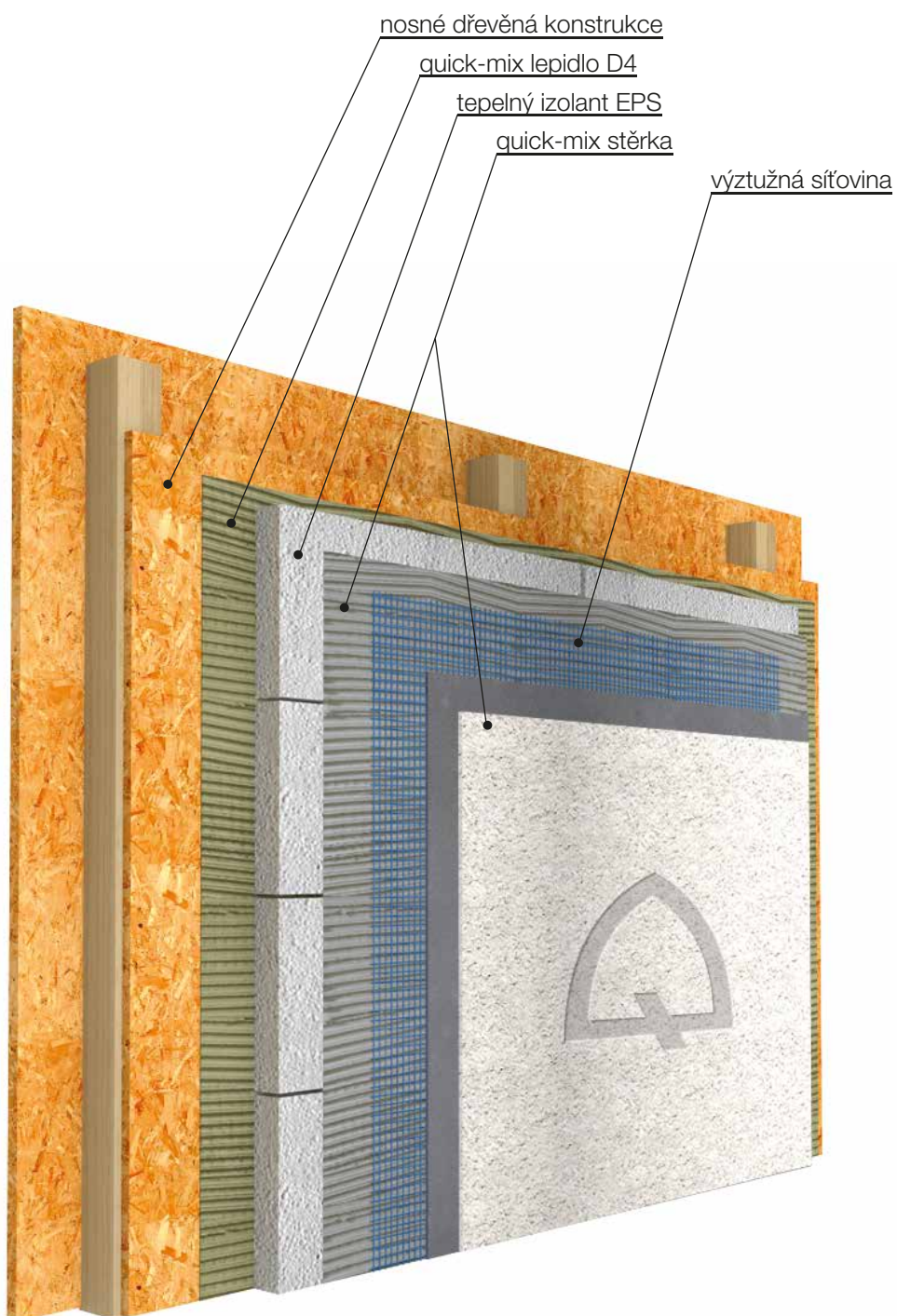
LK 300

Vysoce kryjící barva na bázi draselného vodního skla. Paropropustná. Vhodná na ochranu starých i nových omítek bez povrchové úpravy. Zejména na historické fasády.

quick-mix THERM MW



quick-mix THERM EPS WOOD



Příprava podkladu

Důležité informace před zahájením montáže zateplovacího systému:

Vzhledem k požadavkům, které jsou kladeny na životnost, funkčnost a estetiku zateplovacích systémů a jejich povrchových úprav šlechtěnými omítkami je zásadním předpokladem dodržování základních pravidel montáže, technologických lhůt a ochrany díla při provádění a po dobu nezbytně nutnou po realizaci. Provedené dílo je nutné ve všech fázích chránit zejména před vlivem nepříznivých klimatických podmínek – před rychlým vyschnutím, poškozením mrazem, vysokými teplotami nebo vodou (déšť, kondenzace, apod.) např. zakrýváním ploch fólií. Během celého průběhu provádění a případně jiných technologických kroků (vlhčení, čištění atd.) je nutné používání čisté pitné vody (ČSN EN 1008) z vodovodního řadu. Zásadně nelze používat vodu z pomocných nádrží na stavbě nebo jiných zdrojů, které mohou obsahovat výkvětovorné složky (sloučeniny obsahující vápno, chlořidy, sírany, sulfáty, dusičnany atd.) nebo jiné chemikálie a nečistoty.

Odstranění veškerých prvků z fasády

Odšroubovat nebo jinak odstranit všechny prvky, které jsou osazeny na povrchu fasády, zejména veškeré oplechování atik, parapetů, říms, držáky satelitů, antén, kotvy hromosvodů, dešťových svodů, ozdobné prvky, orientační označení apod.

- stavbu lešení provádět s dostatečným odsazením od zdiva s ohledem na tloušťku izolantu
- kotvy osazovat tak, aby po nich nemohla stékat voda do souvrství systému
- zajistit, aby všechny mokré procesy, např. lité podlahy, vnitřní omítky a všechny další technologicky podobné procesy, které mohou zvýšit vlhkost zdiva byly již dokončeny a vlhkost vysušena
- musí být dokončena střecha, příp. její rekonstrukce, aby byla vyloučena možnost zatečení vody do ETICS, nebo jeho mechanické poškození
- musí být osazeny výplně stavebních otvorů, příp. dokončena jejich výměna
- při provádění čištění vodou vždy nechat podklad vyschnout
- veškeré napojení na navazující konstrukce musí být provedeno tak, aby nedocházelo ke tvoření trhlin a k zatékání vody
- dilatační spáry v podkladu (nosné konstrukci) musí být provedeny v celém profilu souvrství systému, včetně povrchu fasády
- montážní práce provádět s ohledem na doporučené rozmezí teplot +5 °C až + 30 °C a na ochranu díla před nepříznivými klimatickými podmínkami přijmout předem organizační a technická opatření.

Rozmezí doporučených teplot platí pro zpracovávané materiály, podklad i okolní vzduch.

Zejména při použití šedého EPS je nutná důkladná ochrana před přímým slunečním zářením. Lepidla, stěrkovací hmoty a minerální omítky

obsahují uhličitanová stavební pojiva (cementy, vápna) která potřebují k vytvrzení a vyztváření (hydratace, karbonatace) určitý čas a podmínky (teplota, vlhkost). V případě, že dojde ke zhoršení stavu (např. nízké teploty, rychlé vyschnutí) procesy zrání se zpomalí, nebo zcela zastaví a technologické lhůty je pak nutné prodloužit (vč. doby ochrany díla). V extrémních případech může dojít i k poškození zpracovávaných materiálů.

Do zpracovávaných materiálů (lepidel, stěrky, omítkovin) je zakázáno přidávat kromě záměsové vody jakékoliv další látky a to s ohledem na změnu vlastností a riziko vzniku neodstranitelných vad.

K montáži kontaktního zateplovacího systému je nutné důsledně používat materiály k tomu určené. Před zahájením si prostudujte informace uvedené v jednotlivých technických listech používaných výrobků.

Montážní práce mohou provádět zaškolení (teoreticky i prakticky) pracovníci firem, které mají platné příslušné živnostenské oprávnění k provádění tohoto specifického druhu prací.

Soklové profily

Soklové profily tvoří u tepelně izolačního systému horizontální ukončení spodní hrany. Soklovým profilem je vytvořeno rovné a čisté zakončení. Důležitým prvkem je tvarovaná okapní hrana, přes kterou může odtékat volně voda a je tak zabráněno zatékání vody zpět mezi izolant a zdivo. Omítka i izolační vrstva je tak profilem ve spodní části chráněná. Pokud má být zateplená i soklová část a tvořit jednu rovinu s povrchem fasády, může se práce provést bez

soklového profilu. Výběr tloušťky profilu odpovídá zvolené tloušťce tepelně izolační desky.

Při osazování profilů na dřevostavbu je místo zatlukacích hmoždinek nutné použití povrchově upravených vrutů do dřeva s podložkou příslušného průměru.



1

Soklové lišty se upevňují zatlukacími hmoždinkami. Na jeden metr délky profilu se použijí 3 hmoždinky.



2

Nerovnosti podkladu je nutné vyrovnat vyrovnávacími podložkami. Vyrovnávací podložky jsou nabízeny v různých tloušťkách od 3 do 30 mm.



3

Na styčných místech lišt nechtejte 2–3 mm vůli nebo použijte spojky soklových lišt. Na rozích budovy zastrihněte lišty podle příslušného úhlu na pokos (nůžkami na plech, úhlovou bruskou).

Nalepení tepelně izolačních desek

Tip

Podklad musí být rovný, bez prachu a čistý. Volné kusy zdiva, nenosná omítka, dutá místa musí být odstraněna a vadná místa opravena popř. vyzděna vhodnou omítkou nebo maltou. Vyskytují-li se nerovnosti větší než 1 cm/m, je nutné je předem vyrovnat.

Tepelně izolační desky zateplovacího systému s EPS se zásadně lepí na připravený podklad.

Spotřeba

cca 1,3 kg/m²/mm tloušťky vrstvy

Produkt

DBK-FAS

víceúčelové lepidlo a stěrka na zateplovací systémy tř. C2 T

THERM EPS - ETA - 13/0639,

THERM MW - ETA - 13/0638

Lepicí stěrka na zateplovací systémy, určená jak k lepení, tak stěrkování zateplovacích systémů. Na vnitřní i venkovní lepení obkladů, dlažeb a mozaiky. Použitelná na stěny a podlahu.



1

Nanesení lepicí malty quick-mix v souvislém pásu šířky cca 5 cm a stejné výšky po celém okraji desky a ve 3 bodech v pravidelných vzdálenostech od sebe (ve středu desky a následně ve středech obou polovin desek). Je nutné pokrýt lepidlem nejméně 40 % plochy desky izolantu. Provedení celoobvodového pásu lepidla je nutné k zajištění stability jednotlivých desek izolantu.



2

Jako alternativa k metodě bodů je možné nanášet lepidlo také na celou plochu tepelně izolační desky. Tuto metodu je možné použít na lepení na rovný podklad. Lepidlo se musí rozetřít hladkou hranou stěrky po celé ploše v rovnoměrné tloušťce vrstvy. Následně se nanese druhá vrstva lepidla a ta se ozubenou hranou (zub 10x10mm) „učeše“.



3

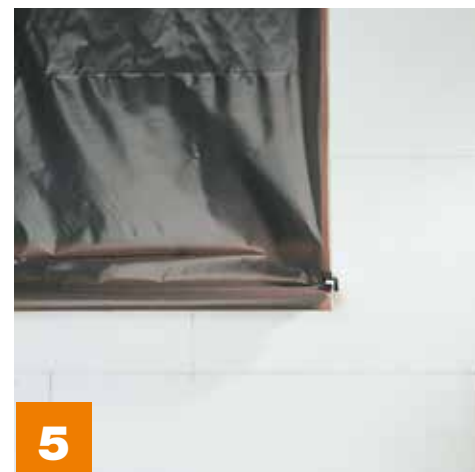
Desky a lamely z minerální vaty musí být nalepovány v celé své ploše. Lepidlo se při tom nanáší celoplošně stěrkou



4

← Tepelně izolační desky se pokládají na sraz, s přesazením o polovinu desky. Nesmí vznikat žádné křížové spáry. Na rozích budovy se provádí rohová vazba desek. Tepelně izolační desky se kladou těsně na sraz a vystupující lepidlo se odstraní před usazením další desky. →

Abyste zabránili vzniku tepelných mostů kolem ostění oken nebo dveří, provádí se v těchto místech izolace ostění. Kolem oken a dveří nesmějí styčné plochy tepelné izolace přecházet přes rohy. Desky se na těchto místech adekvátně zaříznou. Styčné hrany izolantu nesmí navazovat na hrany stavebních otvorů (přesah ve vertikálním i horizontálním směru min. 20 cm). →



5

Nalepení tepelně izolačních desek

Při ukládání izolačních desek je třeba dbát kvůli zamezení vzniku tepelných mostů na to, aby se do spár nedostalo žádné lepidlo. Desky ukládat těsně na sraz ve vazbě. Otevřené spáry je třeba uzavřít vhodným materiálem. U EPS je vhodným materiálem

na vyplnění spár opět EPS, nebo odpovídající typ PUR pěny (certifikace pro ETICS). U MW je k uzavření spár vhodná MW. Je zakázáno otevřené spáry vyplňovat lepicí, nebo stěrkovací hmotou.



1

Před nanesením armovací vrstvy je nutné přezkontrolovat pomocí al. latě, vodováhy apod. rovinnost usazení tepelně izolačních desek.



2

K vytvoření rovného plošného povrchu se tepelně izolační desky zarovnávají hladítkem s brusným povrchem po celém povrchu. Při větších nerovnostech je nutné desky zbrusit nebo seříznout.



3

Otevřené spáry u desek z minerálních vláken se uzavřou zbytky stejného izolačního materiálu (minerální vlna). Tím se zabrání vzniku tepelných mostů.



4

← U desek z fasádního pěnového polystyrenu je možné uzavřít otevřené spáry montážní pěnou určenou k použití v zateplovacích systémech. S ohledem na nebezpečí požáru je třeba dbát na to, aby byla v každém případě použita pěna s atestem odolnosti proti hořlavosti.

Protipožární bariéra a upevnění tepelně izolačních desek hmoždinkami

Protipožární bariéra

Z protipožárních důvodů je nutné provést v oblasti překladů u zateplení deskami z fasádního tvrzeného polystyrenu v případech požadovaných platnými normami ochranná opatření. Nejméně 200 mm široký pruh z minerálních lamelových desek se celoplošně nalepí na překlad stavebního otvoru s přesahem na obě strany. Alternativně je možné zabudovat oběžnou protipožární zábranu po celém obvodu budovy. Tím se zabrání přeskočení požáru a jeho dalšímu rozšíření.

Upevnění tepelně izolačních desek hmoždinkami

Provádí se vždy dodatečně po nalepení a vytvrdnutí lepidla. Délka, druh a typ hmoždinky se řídí podle daných okolností na stavbě (projekt) a doporučení výrobce hmoždinek. Vrtaný otvor musí být o 1 cm hlubší, než je délka hmoždinky. Používá se minimálně 6 hmoždinek na 1 m². Počet hmoždinek stanovuje projekt. Podklad, tloušťka izolantu, hloubka ukotvení a samozřejmě i tloušťka hmoždinky jsou při jejím výběru rozhodující. V případě pochybností o pevnosti podkladu a kotevní síle hmoždinky musí být provedeny zkoušky vytažení hmoždinky.



1

V oblasti překladů se u desek z tvrzeného pěnového polystyrenu s tloušťkou přes 100 mm celoplošně nalepuje nejméně 200 mm široký a 300 mm stranově vystupující (boční přesah hrany stavebního otvoru) pruh z desek z minerálních vláken.



1

← Při upevňování lamel a desek z minerálních vláken hmoždinkami je nutné použít průměr talíře hmoždinky 140 mm (přídavný talíř).

U nalepených desek z extrudovaného polystyrenu slouží zatloukávací hmoždinka jako dodatečné mechanické zajištění. Po zatlučení trnu hmoždinky je vždy nutná kontrola funkčnosti hmoždinky. →



2

Upevnění tepelně izolačních desek hmoždinkami – technologie STR

K zabránění vzniku prokreslení hmoždinek mohou být hmoždinky částečně zapuštěny také do izolačního materiálu. Hmoždinku poté uzavírá kruhová podložka.

Odpadají případné vícenáklady za dodatečné zatmelování nebo předělovky. Hloubka ukotvení se snižuje na 25 mm.



1

Po upevnění tepelně izolačních desek lepicí maltou se vrtají otvory.



2

Do vyvrtaného otvoru se vkládá certifikovaná šroubovací hmoždinka STR U v příslušné délce.



3

Vrtačkou a speciální frézou se šroubovákem STR se hmoždinka našroubuje a bez vzniku prachu se zapustí v jednom pracovním kroku stlačením izolace do izolačního materiálu.



4

← Závěr tvoří příslušná izolační kruhová podložka, která se do otvoru zasazuje tak, aby lícovala s povrchem. Tím se vytvoří rovinný povrch, který může být nakonec opatřen armovací vrstvou.

Provedení armování

Tip

K zamezení vzniku diagonálních trhlin (v rozích šikmo směrem od stavebních otvorů) se do všech dveřních a okenních rohů vkládá diagonálně pruh tkaniny. Tyto pruhy se stříhají jednotlivě (30 x 50 cm) nebo jsou dodávány již hotové jako tkaninová výztuž (nebo tkaninové rohové lišty).

Produkt

DBK-FAS

víceúčelové lepidlo a stěrka na zateplovací systémy tř. C2 T

THERM EPS - ETA - 13/0639,

THERM MW - ETA - 13/0638

Lepicí stěrka na zateplovací systémy, určená jak na lepení, tak i stěrkování zateplovacích systémů. Na vnitřní i venkovní lepení obkladů, dlažeb a mozaiky. Použitelná na stěny a podlahu.

Spotřeba

cca 1,3 kg/m²/mm tloušťky vrstvy



1

Armovací hmota se nanáší ručně hladítkem, nebo strojně. Uhlazuje se zubatou stěrkou. Do této vrstvy stěrky se vkládá příslušná systémová armovací tkanina. Úprava hmoty stěrkou zubatou hranou hladítka způsobuje, že tkanina leží v horní třetině vrstvy (co nejdále od tepelného izolantu). Tkanina se vkládá svíse z návínu a do vrstvy stěrky se vtlačí a vyhladí hladkou hranou hladítka. Vyrovnání tkaniny se provádí od středu pásu tkaniny k jeho okrajům.



2

Na styku se pásy tkaniny musí vzájemně překrývat o cca. 10 cm. Těchto 10 cm bývá viditelně vyznačeno na tkanině černou linkou.

Závěrečná vrstva omítky

Produkt SXK 1,5

Siloxanová, pastovitá omítka na zatírané struktury. Zvýšená odolnost vůči změnám teplot a povětrnostním vlivům, samočisticí efekt. Paropropustná, stálobarevná, vhodná zejména na povrchovou úpravu zateplovacích systémů (Hbw ≥ 30) a jiných minerálních podkladů. Vysoká odolnost proti biologickému poškození.

Spotřeba
cca 2,5 kg/m²



1

Nanášení tenkovrstvé finální omítky se provádí podle její zrnitosti nerezovým hladítkem.



2

Po nanesení finální omítky je možné provádět strukturování povrchu. Při tom vzniká charakteristická hlazená nebo roztíraná struktura. Podle přání mohou být vytvářeny různé struktury a je možné používat různé nářadí.



3

U minerálního provedení škrábané omítky se materiál nanáší v tloušťce dle velikosti zrna. Po částečném zavadnutí 6 – 24 hodin se povrch opět zdrsňuje hladítkem s hřebíky a vzniká tak typická struktura škrábané omítky. Lehké dodatečné opadávání zrněk písku není vadou.



4

← Vedle škrábaných, hlazených nebo zatíraných struktur jsou možné i individuální formy provádění finálních omítek. Na přání zákazníka může být povrchová vrstva individuálně upravena. K tomuto účelu se vyrábějí šlechtěné jemné omítky nebo omítky k různému strukturování.

ZATEPLOVACÍ SYSTÉMY S ATRAKTIVNÍ POVRCHOVOU ÚPRAVOU CIHLOVÝMI PÁSKY

Kompozitní tepelně izolační systémy jsou moderním a elegantním způsobem zateplování budov. Tato technologie umožňuje jednoduchým způsobem vytvářet sendvičové stěny vynikajících parametrů. Výhodnost kontaktního zateplování spočívá také

v tom, že jeho předností lze rychle a účinně využít jak u novostaveb, tak u rekonstrukcí - dodatečného zateplování. Doplněním kvalitní tepelné izolace z pěnového polystyrenu, nebo lamel z minerální vlny ke stávající stěně, získává investor mimo-

řádně účinnou konstrukci se souvislou tepelnou izolací. Dlouholeté zkušenosti ze země, kde se tyto systémy provádějí a osvědčily se, prokazují, že si zateplovací systémy uchovávají svoje požadované vlastnosti po řadu desítek let.

Přehled produktů

RKS tř. C2 TE S1

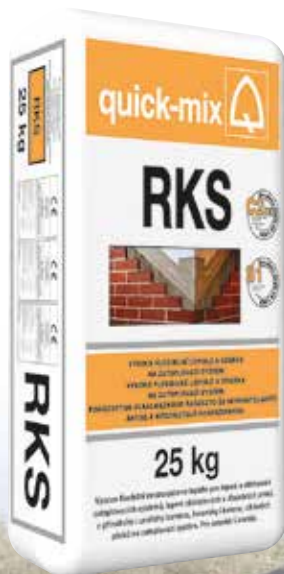
Flexibilní lepidlo s přísadou trassu na lepení cihlových pásků, přírodních i umělých kamenných a keramických obkladů. Na lepení a stěrkování zateplovacích systémů s izolantem z EPS, XPS i MW, s povrchovou úpravou cihlovými a keramickými páskami. Na vnější i vnitřní použití.

FM tř. CG 2W

Malta s přísadou trassu na dodatečné ruční spárování cihlových pásků a pohledového zdiva všech typů, např. keramického, kamenného, betonového apod. Po vytvrdnutí odolná proti působení deště a mrazu. Na vnější i vnitřní použití. Výroba 7 odstínů dle orientačního vzorkovníku.

FM-X tř. CG 2W

Malta na dodatečné strojní spárování cihlových pásků a pohledového zdiva všech typů, např. keramického, kamenného, betonového apod. Po vytvrdnutí odolná proti působení deště a mrazu. Na vnější i vnitřní použití. Výroba 14 barevných odstínů dle orientačního vzorkovníku.



POVRCHOVÁ ÚPRAVA CIHLOVÝMI PÁSKY

Tip

Ke snadnějšímu spárování lze použít strojní aplikátor na výplně spár pohledového zdiva obr. 12.



1

založení zateplovacího systému s tepelným izolantem z EPS lepeným na nosnou konstrukci maltou quick-mix RKS



2

založení zateplovacího systému s tepelným izolantem z minerální vlny (lamely s kolmým vláknem) lepeným na nosnou konstrukci maltou quick-mix RKS



3

nanášení stěrkovací hmoty malty quick-mix RKS na tepelný izolant k montáži pancéřové armovací skelné tkaniny



7

lepení cihlového pásku v ploše



8

spárování obkladu spárovací maltou quick-mix FM



9

konečné očištění vyspárované plochy opatrným ometením smetáčkem

Kontrolní seznam

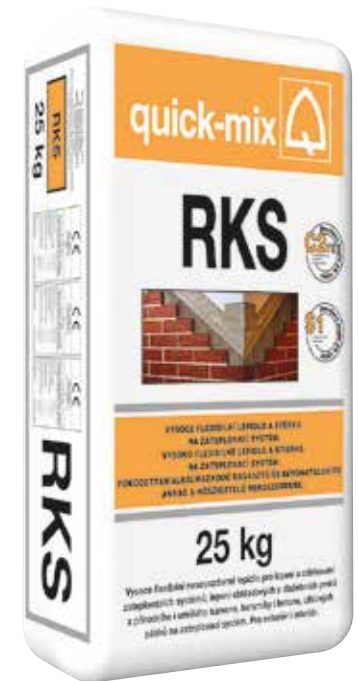
Produkt

RKS tř. C2 TE S1

Flexibilní lepidlo s přísadou trassu k lepení cihlových pásků, přírodních i umělých kamenných a keramických obkladů. K lepení a stěrkování zateplovacích systémů s izolantem z EPS, XPS i MW, s povrchovou úpravou cihlovými a keramickými pásky. Na vnější i vnitřní použití.

Spotřeba

při lepení tepelného izolantu cca 4–6 kg/m², při lepení cihlových pásků cca 5–5,5 kg/m², při stěrkování cca 1,3 kg/m²/mm vrstvy



4

montáž kotvení šroubovacími hmoždinkami přes pancéřovou armovací tkaninu



5

lepení cihlových pásků maltou quick-mix RKS na nadpraží stavebního otvoru



6

založení rohového cihlového pásku



10

celoplošné spárování obkladu stěny s glazovaným nebo slinutým povrchem spárovací maltou quick-mix RSS



11

očistění stěny po celoplošném spárování maltou quick-mix RSS opatrným omýváním po zavaznutí malty



12

strojní aplikátor ke spárování pohledového zdiva všech typů hmotou FM-X

SYSTEM ODVĚTRÁVANÉ FASÁDY PROVEDENÍ Z LÍCOVÝCH CIHEL

Současné novodobé trendy ve stavebnictví stále častěji vynášejí do popředí kombinaci starších architektonických stylů s moderními prvky

novodobých technologií. Jedním z nich je i systém odvětrané fasády, která na první pohled vypadá jako staré režné zdivo. Jako nosná konstrukce je použit

základový beton popřípadě závěsná konzola.



Přehled produktů

VK plus

Vysoce odolná malta ke zdění a současnému spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kamenných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasákavostí > 10 %.

VK 01

Vysoce odolná malta na zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kamenných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasákavostí 3–7 %.

ných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasákavostí 7–10 %.

VM 01

Vysoce odolná malta na zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kamenných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasákavostí 3–7 %.

VZ 01

Vysoce odolná malta na zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kamenných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasákavostí < 4 %.



První způsob založení

Tip

Před zahájením zdění je velmi důležitým krokem pečlivé rozměření vazby zdících prvků s ohledem na jejich umístění u stavebních otvorů a zamezit tak vzniku „dořezávaných“ detailů.



1

První způsob založení odvětrané fasády je na základový pás. Jedná se o konstrukci, která je v převážné většině případů ve stejné výškové úrovni jako základy celého objektu. Velmi důležité je provedení vodorovné hydroizolace zabraňující vzlínání vody z podloží do zděné pohledové konstrukce.



2

Na hydroizolaci nanese se quick-mix zdící maltu V.O.R odpovídající nasákavosti zdících prvků. Založíme první řadu.



3

Po celkovém založení první řady provedeme detailní vyvážení roviny a svislosti zakládané konstrukce.



7

Při vyzdívání ploch zdíva se používá pouze systém vyzdívání tzv. do šňůrky.



8

Mezi dva založené rohy napneme do požadované výšky pevnou tenkou zednickou šňůrku a ta nám vymezi požadovanou úroveň do které pokládáme zdící cihly. Není povoleno použití jiných pomocných vymezočů pár



9

Při pokládání cihel ihned po jejich položení provádíme jejich konečné usazení do požadované polohy.

Kontrolní seznam

Produkt

VK plus

Vysoce odolná malta na zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kameniných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasáklivostí > 10 %.

Spotřeba

cca 23–54 kg/m² dle formátu cihel a tloušťky spáry



4 Při nánosu malty v dalších vrstvách dbáme na to, abychom dokonale promaltovali všechny styčné spáry v jejich celé šířce. Nanášení zdících malt V.O.R. v ložných spárách je rovněž v jejich celé šíři. Maltu nanášíme v dostatečném množství, aby při uložení zdícího prvku došlo k bezdutinovému vyplnění ložné spáry a nadbytečná malta byla vytlačena ze spár ven.



5 Při provádění druhé vrstvy od spodu doporučujeme vkládat do cca každé 4 styčné spáry mřížky na odvětrání vzduchové mezery. Mřížky umožňují odtékání případného kondenzátu a zamezují průniku hmyzu a hlodavců do meziprostoru. Celkový průřez větracích otvorů musí činit alespoň 75 cm² na každých 20 m² fasády včetně oken a dveří.



6 Založení rohu. Cihly klademe vždy kapsou nahoru. Kapsu je nutné vždy vyplnit maltou.



10 Při zdění necháme vytlačenu zdící maltu ve spáře, abychom později měli čím dotvářet konečnou podobu spáry.

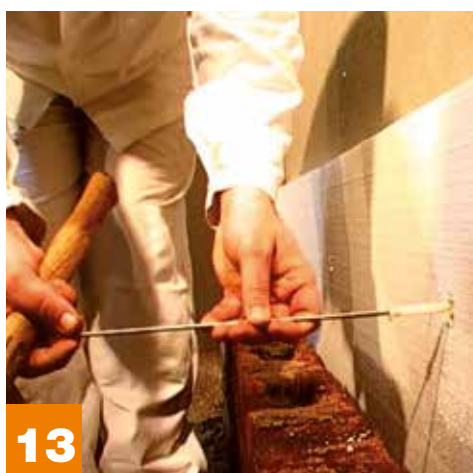


11 Vždy po vyzdění cca tří vrstev odebereme seříznutím pomocí zednické lžice přečnivající maltu na lícové straně zdiva.



12 Rubovou stranu zdiva již ponecháme bez další úpravy. Zdící malta díky tixotropní přísadě nestéká a nezaplňuje tak vzduchovou mezeru.

První způsob založení



13

Jako tepelný izolant je použit fasádní polystyren. Možné je i použití izolantu z minerální vlny.



14

Přípevnění polystyrenu provádíme speciálními nerezovými kotvami. Izolant se na konstrukci nelepí, pouze fixuje distanční podložkou. Kotva musí být umístěna v úrovni ložné spáry zdiva.



15

Do předvrtaného otvoru narazíme kladivem kotvu. Na ni nasadíme vymežovací podložku, kterou fixujeme izolant v poloze, kdy ponechává volnou vzduchovou mezeru.



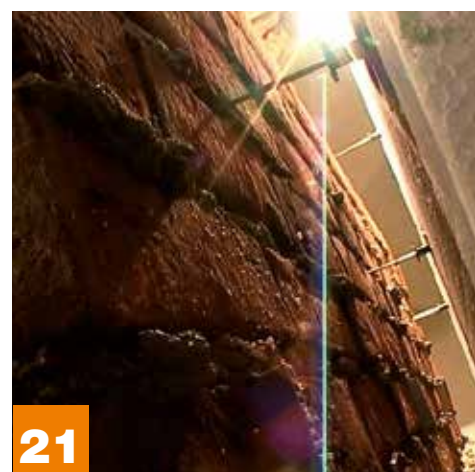
19

Detail provedení zdiva se zabudovaným větracím prvem.



20

Detail přípevněné kotvy před jejím zazděním do konstrukce.



21

Celkový pohled na rubovou stranu zdiva. Detailní pohled na rozmístění zabudovaných kotev a vzduchovou mezeru. Kotvení zdiva zajišťuje jeho stabilitu.

Kontrolní seznam

Produkt

VK 01

Vysoce odolná malta na zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kameniných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasákavostí 7–10 %.

Spotřeba

cca 23–54 kg/m² dle formátu cihel a tloušťky spáry



16

Přečnívající délku trnu opět ohneme ve směru probíhající ložné spáry.



17

Ohnutý konec trnu vtlačíme do čerstvě nanesené zdicí malty v ložné spáře.



18

Detail rozmístění kotvícího systému. Kotvení provádíme průběžně s vyzdíváním lícového zdiva.



22

Konečné zpracování podoby spáry pomocí půlkulatého plastového přípravku. Tuto úpravu provádíme po zavadnutí malty ve spáře, před jejím zatvrdnutím.



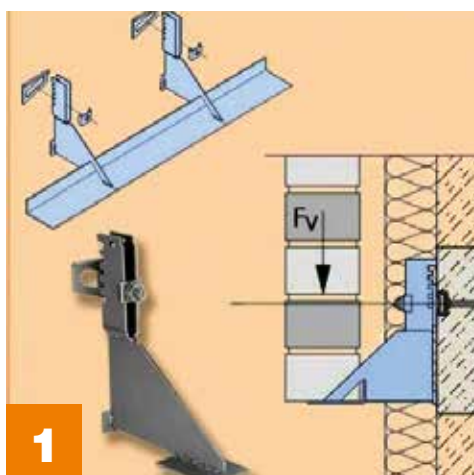
23

Finální očištění plochy pomocí smetáčku.

Druhý způsob založení - na zakládací profily

Tip

Je vhodný zejména tam, kde není možnost dodatečného vybudování nosného základu, nebo šířka nosné základové konstrukce neumožňuje uložení líčového zdiva s dostatečnou šířkou vzduchové mezery.



Druhým způsobem provedení odvětrané fasády je zavěšená nosná konstrukce. Líčová plocha je provedena vyzděním z líčových cihel.



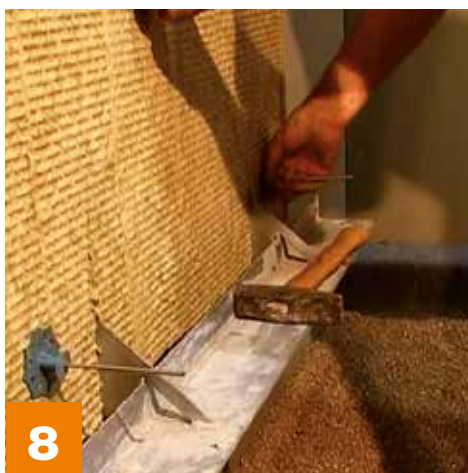
Založení nosné konstrukce speciálního kotevního systému je provedeno ze zakládacích profilů vyrobených z nerezové oceli.



Výhodou tohoto systému je možnost založit obvodový plášť v libovolné výškové úrovni, s ohledem na rozložení vazby zdících prvků u stavebních otvorů a jiných detailů..



Do předvrtaných otvorů vkládáme nerezové kotvy příslušné délky.



Na vloženou kotvu nasadíme vymežovací podložku, která nám pevně uchytí desky izolantů a zároveň přesně vymezí šířku vzduchové mezery. Přechýlující délka kotvy se ohne ve vodorovném směru probíhající ložné spáry.



Na připevněný zakládací profil s upevněným izolantem nanese se minimálně 2 cm silnou souvislou vrstvou zdicí malty quick-mix V.O.R. typově odpovídající nasákavosti zdících cihel.

Kontrolní seznam

Produkt

VM 01

Vysoce odolná malta na zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kameniných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasáklivostí 3–7 %.

Spotřeba

cca 23–54 kg/m² dle formátu cihel a tloušťky spáry



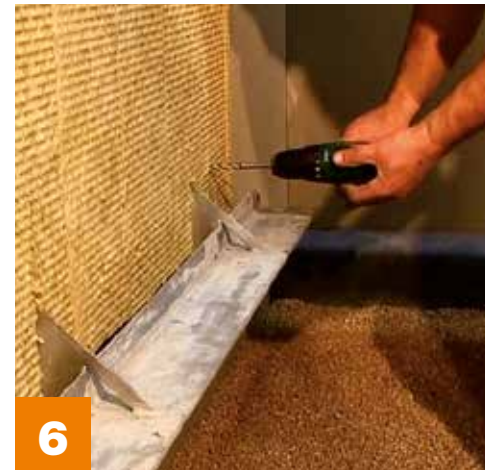
4

Zakládací profil kotvíme do pláště nosné konstrukce v požadované výšce a do vodorovné roviny. Kotvení provádíme speciálními kotvami, jež jsou součástí kotvících profilů v množství odpovídajícím modulovým délkám profilů.



5

Po založení přistoupíme k fixaci vlastního tepelného izolantu, který vkládáme těsně k líci obvodové konstrukce tak, abychom vymezili vzduchovou mezeru.



6

Po založení izolantu do požadované úrovně navrtáme do nosného podkladu otvory na kotvení vlastního izolantu.



10

Na nanesenou maltu založíme první vrstvu cihel a přesně rozměříme jejich polohu, orientaci a rozmístění.



11

Po založení první vrstvy provedeme přesnou směrovou a výškovou korekci všech prvků založeného pláště.



12

Další vrstvu založíme opět do rovnoměrně nanášené zdicí malty. Maltu nanese opět v celé šířce zdiva včetně vyplnění maltových kapes. Do připravené ložné spáry rovněž zafixujeme trny nerezových kotev.

Druhý způsob založení - na zakládací profily



13

Rozložíme zdící cihly další vrstvy a po jejich položení opět celou vrstvu směřově i výškově vyrovnáme.



14

Při nánosu malty do ložných spár dbáme na bezdutí- nové vyplnění veškerých maltových kapes a ložných spár na cihlách.



15

Příprava dalšího kotevního otvoru k umístění statické kotvy se provádí vždy položením zdící cihly a vyvrtáním otvoru přibližně 1 cm nad její úroveň.



19

Následné pokračování při vyzdívice je již pouze opakování předešlých kroků.



20

Díky tixotropní vlastnosti zdících malt quick-mix V.O.R. zůstává vzniklá vzduchová mezera naprosto volná. Tímto umožňuje splnit veškeré požadavky na její funkci.



21

Konečnou podobu spár dotvoříme pomocí spárovacího přípravku, v tomto případě vyrobeného z dřevěného kolíku.

Kontrolní seznam

Produkt

VZ 01

Vysoce odolná malta na zdění a současné spárování lícového zdiva z keramických, betonových a kameniných (přírodních i umělých) stavebních pohledových prvků v jednom pracovním kroku. Na cihly s nasáklivostí < 4 %.

Spotřeba

cca 23–54 kg/m² dle formátu cihel a tloušťky spáry



16

Na vložený kotevní trn opět nasuneme distanční podložku vymezující vzduchovou mezeru.



17

Podložku po jejím nasunutí pootočíme o 90° a tím docílíme fixace tepelné izolační desky.



18

Přechýlující trn opět ohneme ve vodorovném směru v místě probíhající ložné spáry.



22

Konečným a posledním krokem je ometení celé plochy vhodně hrubým smetáčkem.



Kontakty na obchodně-technické poradce v ČR

Vítězslav Klimeš, MBA – manažer pro Čechy

Jiří Altschmied – Praha

Daniel Drábek – severovýchodní a jihovýchodní Čechy, Praha - východ

Karel Heisler – jižní a jihozápadní Čechy

Vítězslav Klimeš, MBA – Ústecko, Liberecko

Jan Mošnička – severozápadní Čechy

Ing. Ivo Valenta – manažer pro Moravu

Kamil Illík – severní Morava

Aleš Sodomka – střední Morava a východní Čechy

Igor Souček – Vysočina

Vítězslav Urban – Brno, jižní Morava

Ing. Ivo Valenta – východní Morava

+420 777 763 361

+420 777 763 360

+420 775 763 756

+420 775 763 768

+420 777 763 361

+420 777 763 359

+420 777 763 363

+420 775 763 755

+420 777 763 362

+420 777 763 366

+420 777 763 364

+420 777 763 363

v.klimes@quick-mix.cz

j.altschmied@quick-mix.cz

d.drabek@quick-mix.cz

k.heisler@quick-mix.cz

v.klimes@quick-mix.cz

j.mosnicka@quick-mix.cz

i.valenta@quick-mix.cz

k.illik@quick-mix.cz

a.sodomka@quick-mix.cz

i.soucek@quick-mix.cz

v.urban@quick-mix.cz

i.valenta@quick-mix.cz

quick-mix k. s.

sídlo a výroba Brno

Vinohradská 82

618 00 Brno

telefon: +420 515 500 815

fax: +420 239 017 726

mobil: +420 777 661 144

www: www.quick-mix.cz

e-mail: info@quick-mix.cz



provozovna Praha

P3 Prague Horní Počernice

Sezemická 2863/8 - Hala A4

193 00 Praha 9 – Horní Počernice

telefon: +420 281 869 015

fax: +420 239 017 727

mobil: +420 777 763 356

www: www.quick-mix.cz

e-mail: info@quick-mix.cz

